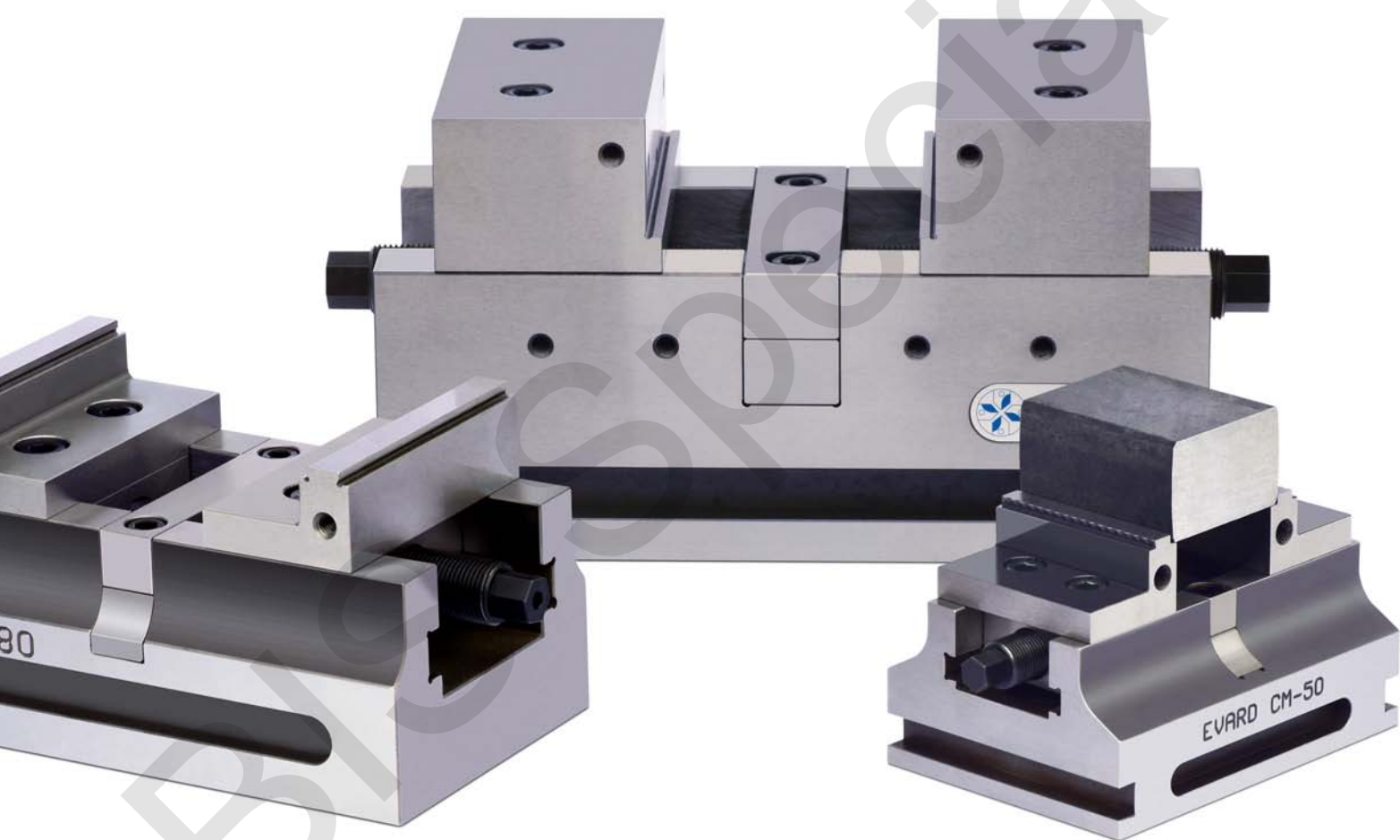


EVARD PRECISION

SPANNTÉCHNIK | TIGHTENING



# TYPE-CM

Mechanischer Zentrumspanner / Mechanical centering vise

# TYPE-CM

## Mechanischer Zentrumspanner

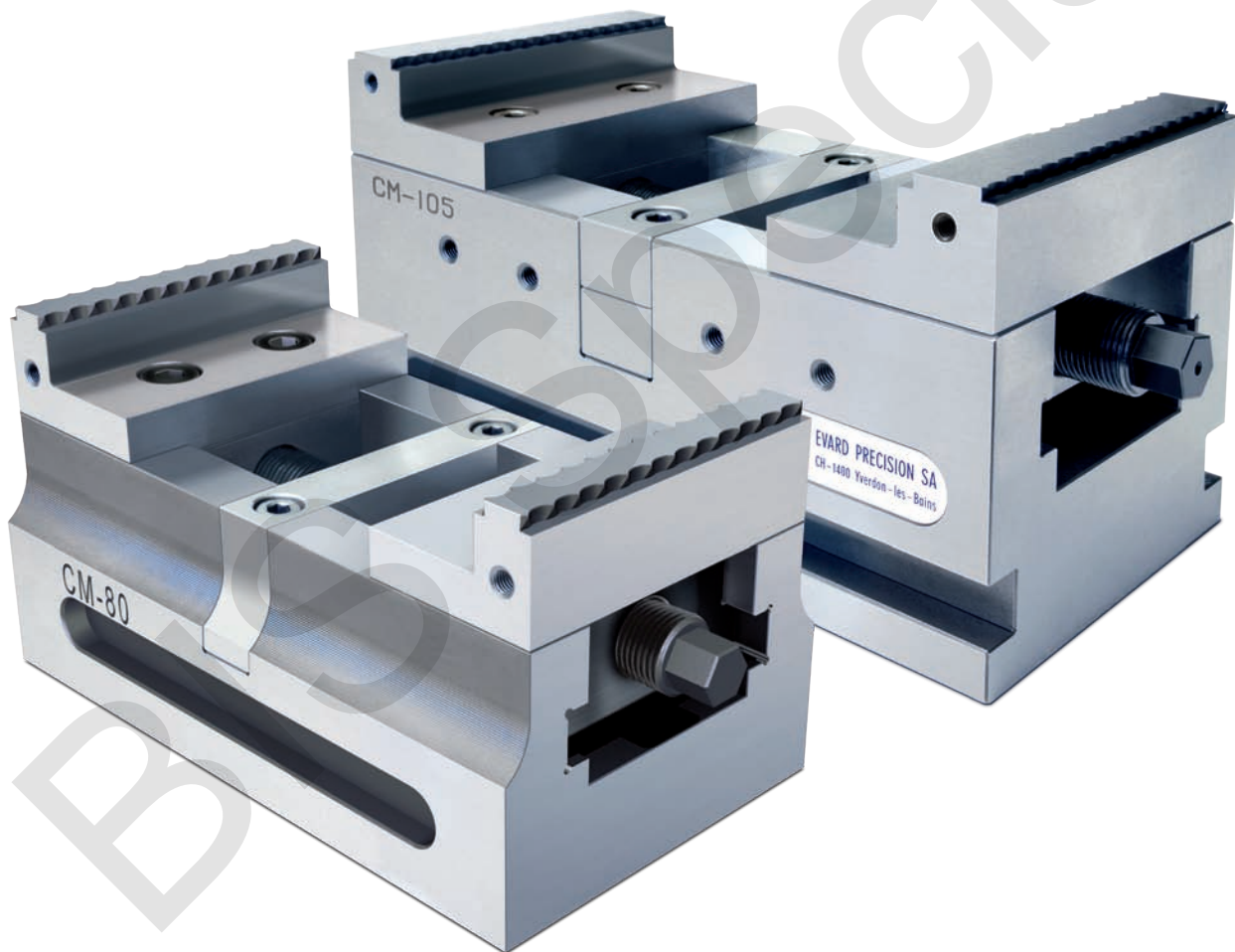
Selbstzentrierender Spannschraubstock, ideal für speziell geformte-und Formteile. Alle Zubehörteile sind mit Polymut kompatibel.

Erlaubt unterschiedliche Spannkraft, abhängig der zu realisierender Teile. Die kompakte Bauweise wird bei der Bearbeitung auf 5-Achs Maschinen geschätzt.

## Mechanical centering vise

Self centering clamping vise, ideal for specially shaped and molded parts. All accessories are compatible with Polymut 105.

All different clamping force, dependent of the parts to be realized. The construction is estimated compact machines during machining on 5-axis.



- Selbstzentrierend
- Schnelle und genaue Einstellung
- Anpassung an all Arten von Teilen
- Anwendbar auf allen Trägern
- Zubehör mit Polymut 105 übereinstimmend

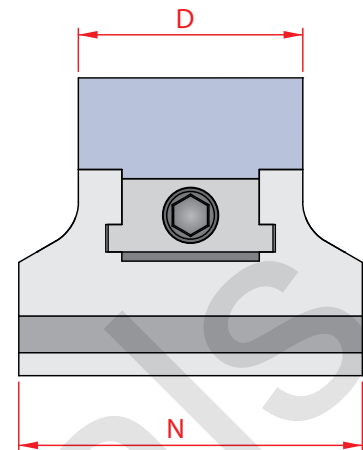
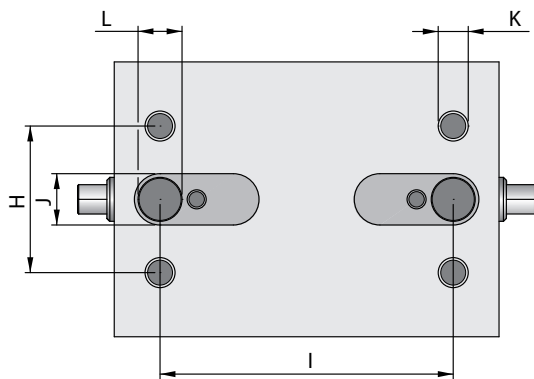
- Self-centering
- Fast and exact setting
- Adjusting all kinds of parts
- Applicable to all vehicles
- Accesso with Ploymut 105 unanimously

Stark - Einfach- Genau

Robust - Easy - Accurate

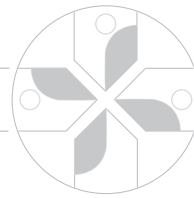
# TYPE-CM 50

## Technische Spezifizierungen



Typ / Type	ref	CM 50
Spannkraft bei 20 Nm / Tightening force at 20 Nm	Kg	500
Gewicht V1 / Weight V1	Kg	2.30
Gewicht V2 / Weight V2	Kg	2.25
Gewicht V3 / Weight V2	Kg	2.25
Maximale Klemmöffnung V1 / Maximum clamping opening V1	B	61
Maximale Klemmöffnung V2 / Maximum clamping opening V2	Q	89
Minimale Klemmöffnung V2 / Minimum clamping opening V1	R	4.5
Maximale Klemmöffnung V3 / Maximum clamping opening V3	S	89
Minimale Klemmöffnung V3 / Minimum clamping opening V3	R	4.5
Gesamtlänge / Overall length	M	125
Gesamtbreite / Overall width	N	75
Gesamthöhe V1 V2 V3 / Overall height V1 V2 V3	G	65
Breite der Spannbacken / Width of the clamping jaws	D	49
Länge der Grundkörper / Length of the main body	C	105
Höhe der Grundkörper / Height of the main body	E	45
Maximale Öffnung zwischen den Backen V1 / Maximum opening between the jaws V1	A	55
Maximale Öffnung zwischen den Stufenbacken V2 / Maximum opening between the stepped jaws V2	O	43
Maximale Öffnung zwischen den Krallenbacken V3 / Maximum opening between the claw jaws V3	O	43
Freiraum Länge V2 / Space length	P	85
Höhe der flankierenden Oberfläche V1 / Height of the flanking surface V1	F	48
Höhe der flankierenden Oberfläche V2 / Height of the flanking surface V2	T	62
Höhe der flankierenden Oberfläche V3 / Height of the flanking surface V3	U	63
Abstand des Befestigungsgewinde (Breite) / Distance of the fastening thread (width)	H	40
Abstand des Befestigungsgewinde (Länge) / Distance of the fastening thread (length)	I	80
Breite der Rillen (-H7) / Width of the grooves (-H7)	J	14
Befestigungsabstand / Distance between centres	I	80
Durchmesser der Befestigungsbohrungen (-H7) / Diameter of the mounting holes (-H7)	L	12
Durchmesser der Befestigungsgewinde / Diameter of the mounting thread	K	M8
Referenz Nummer / Reference number		5000

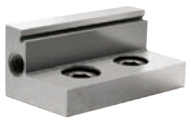
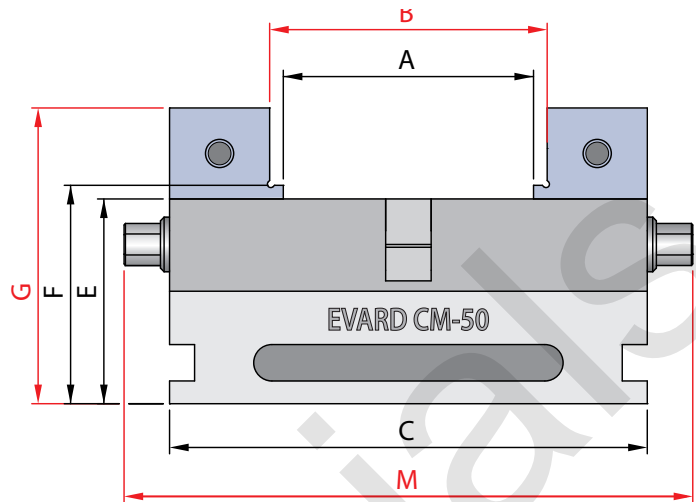
## Technical specifications



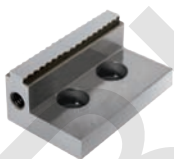
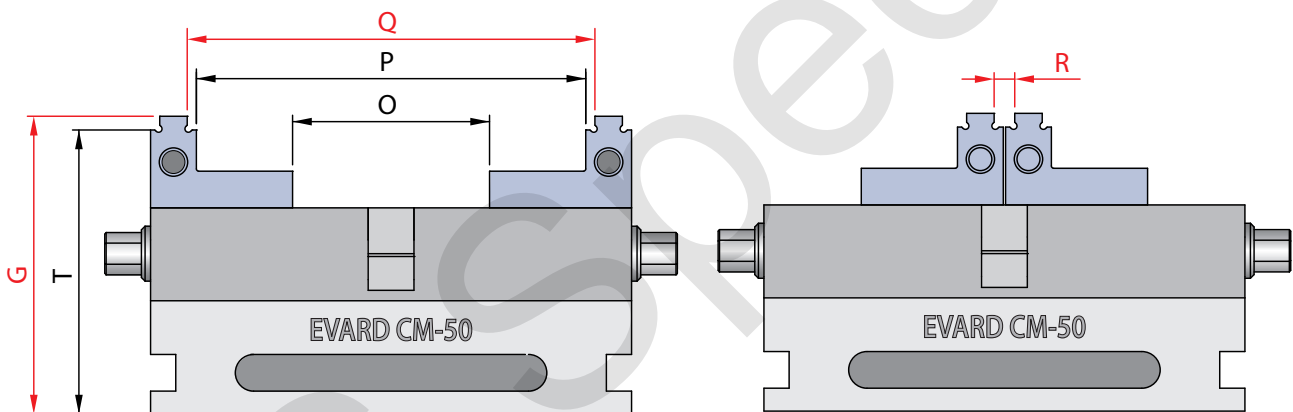
EVARD PRECISION



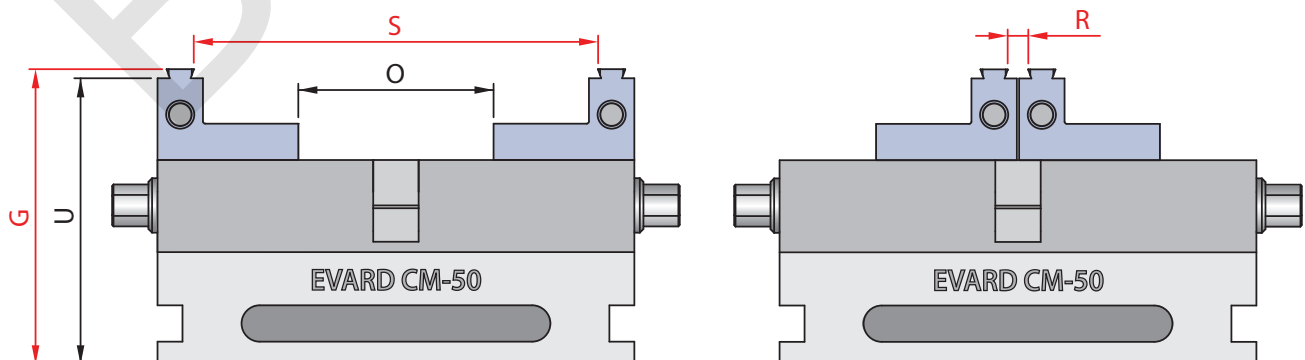
**Variante 1 / Variant 1**  
**Mors standard / Standard jaw**



**Variante 2 / Variant 2**  
**Abgestufte Aufsatzbacke / Staged jaw**

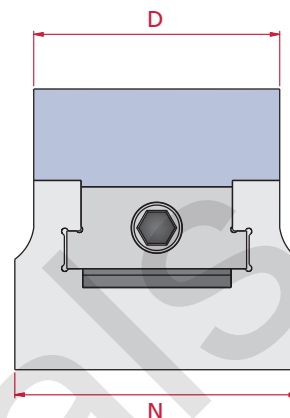
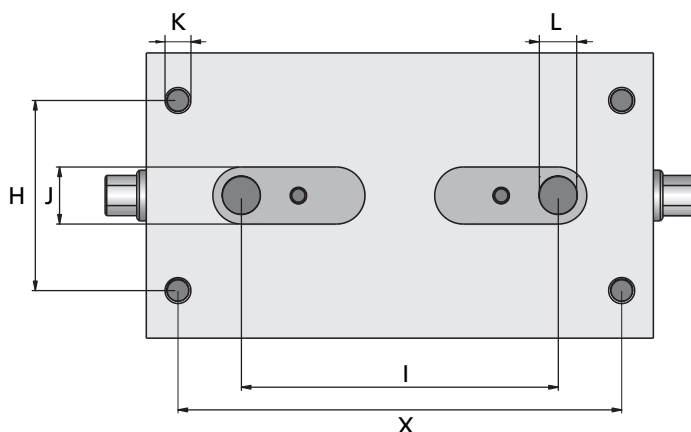


**Variante 3 / Variant 3**  
**Aufsatzbacken mit Krallen / Claw jaw**



# TYPE-CM 80

## Technische Spezifizierungen



Typ / Type	ref	CM 80
Spannkraft bei 20 Nm / Tightening force at 20 Nm	Kg	750
Gewicht V1 / Weight V1	Kg	6.45
Gewicht V2 / Weight V2	Kg	5.85
Gewicht V3 / Weight V2	Kg	5.85
Maximale Klemmöffnung V1 / Maximum clamping opening V1	B	84
Maximale Klemmöffnung V2 / Maximum clamping opening V2	Q	137
Minimale Klemmöffnung V2 / Minimum clamping opening V2	R	5.5
Maximale Klemmöffnung V3 / Maximum clamping opening V3	S	135
Minimale Klemmöffnung V3 / Minimum clamping opening V3	W	5
Gesamtlänge / Overall length	M	186
Gesamtbreite / Overall width	N	90
Gesamthöhe V1 / Overall height V1	G	89
Gesamthöhe V2, V3 / Overall height V2, V3	V	85
Breite der Spannbacken / Width of the clamping jaws	D	78
Länge der Grundkörper / Length of the main body	C	160
Höhe der Grundkörper / Height of the main body	E	60
Maximale Öffnung zwischen den Backen V1 / Maximum opening between the jaws V1	A	76
Maximale Öffnung zwischen den Stufenbacken V2 / Maximum opening between the stepped jaws V2	O	76
Maximale Öffnung zwischen den Krallenbacken V3 / Maximum opening between the claw jaws V3	O	76
Freiraum Länge V2 / Space length	P	132
Höhe der flankierenden Oberfläche V1 / Height of the flanking surface V1	F	67
Höhe der flankierenden Oberfläche V2 / Height of the flanking surface V2	T	82
Höhe der flankierenden Oberfläche V3 / Height of the flanking surface V3	U	82
Abstand des Befestigungsgewinde (Breite) / Distance of the fastening thread (width)	H	60
Abstand des Befestigungsgewinde (Länge) / Distance of the fastening thread (length)	X	140
Breite der Rillen (-H7) / Width of the grooves (-H7)	J	18
Befestigungsabstand / Distance between centres	I	100
Durchmesser der Befestigungsbohrungen (-H7) / Diameter of the mounting holes (-H7)	L	12
Durchmesser der Befestigungsgewinde / Diameter of the mounting thread	K	M8
Referenz Nummer / Reference number		8000

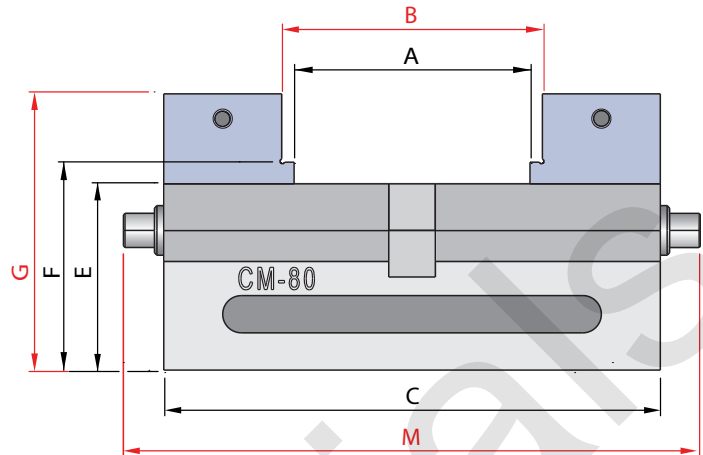
## Technical specifications



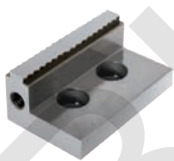
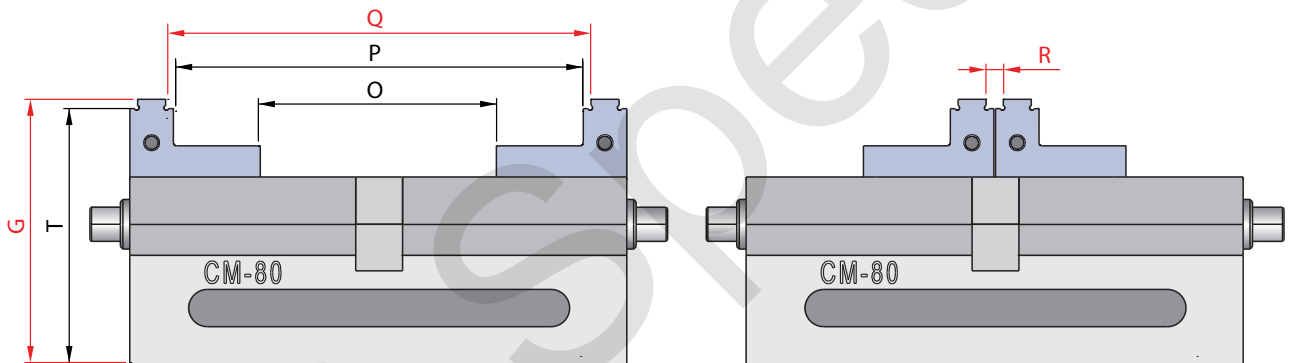
EVARD PRECISION



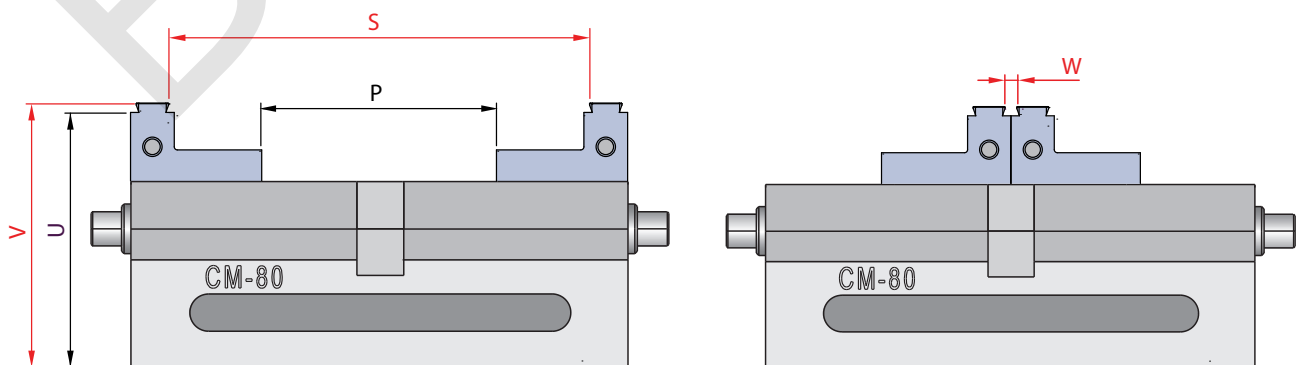
**Variante 1 / Variant 1**  
Mors standard / Standard jaw



**Variante 2 / Variant 2**  
Abgestufte Aufsatzbacke / Staged jaw

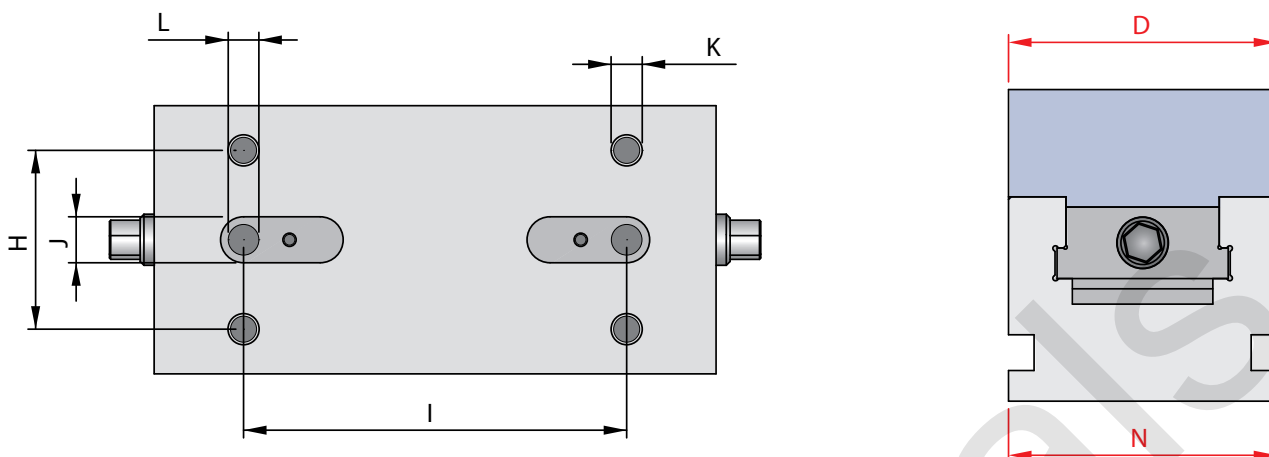


**Variante 3 / Variant 3**  
Aufsatzbacken mit Krallen / Claw jaw



# TYPE-CM 105

## Technische Spezifizierungen



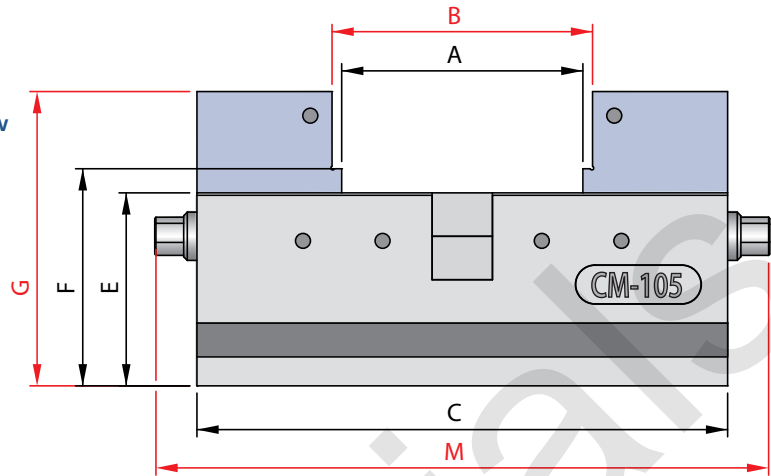
Typ / Type	ref	CM 105
Spannkraft bei 20 Nm / Tightening force at 20 Nm	Kg	1000
Gewicht V1 / Weight V1	Kg	15.5
Gewicht V2 / Weight V2	Kg	13.5
Gewicht V3 / Weight V2	Kg	13.5
Maximale Klemmöffnung V1 / Maximum clamping opening V1	B	108
Maximale Klemmöffnung V2 / Maximum clamping opening V2	Q	178
Minimale Klemmöffnung V2 / Minimum clamping opening V2	R	6.5
Maximale Klemmöffnung V3 / Maximum clamping opening V3	S	178
Minimale Klemmöffnung V3 / Minimum clamping opening V3	R	6.5
Gesamtlänge / Overall length	M	255
Gesamtbreite / Overall width	N	105
Gesamthöhe V1 / Overall height V1	G	122
Gesamthöhe V2, V3 / Overall height V2, V3	V	110
Breite der Spannbacken / Width of the clamping jaws	D	105
Länge der Grundkörper / Length of the main body	C	220
Höhe der Grundkörper / Height of the main body	E	80
Maximale Öffnung zwischen den Backen V1 / Maximum opening between the jaws V1	A	100
Maximale Öffnung zwischen den Stufenbacken V2 / Maximum opening between the stepped jaws V2	O	100
Maximale Öffnung zwischen den Krallenbacken V3 / Maximum opening between the claw jaws V3	O	100
Freiraum Länge V2 / Space length	P	172
Höhe der flankierenden Oberfläche V1 / Height of the flanking surface V1	F	90
Höhe der flankierenden Oberfläche V2 / Height of the flanking surface V2	T	106
Höhe der flankierenden Oberfläche V3 / Height of the flanking surface V3	U	107
Abstand des Befestigungsgewinde (Breite) / Distance of the fastening thread (width)	H	70
Abstand des Befestigungsgewinde (Länge) / Distance of the fastening thread (length)	I	150
Breite der Rillen (-H7) / Width of the grooves (-H7)	J	18
Befestigungsabstand / Distance between centres	I	150
Durchmesser der Befestigungsbohrungen (-H7) / Diameter of the mounting holes (-H7)	L	12
Durchmesser der Befestigungsgewinde / Diameter of the mounting thread	K	M10
Referenz Nummer / Reference number		1050



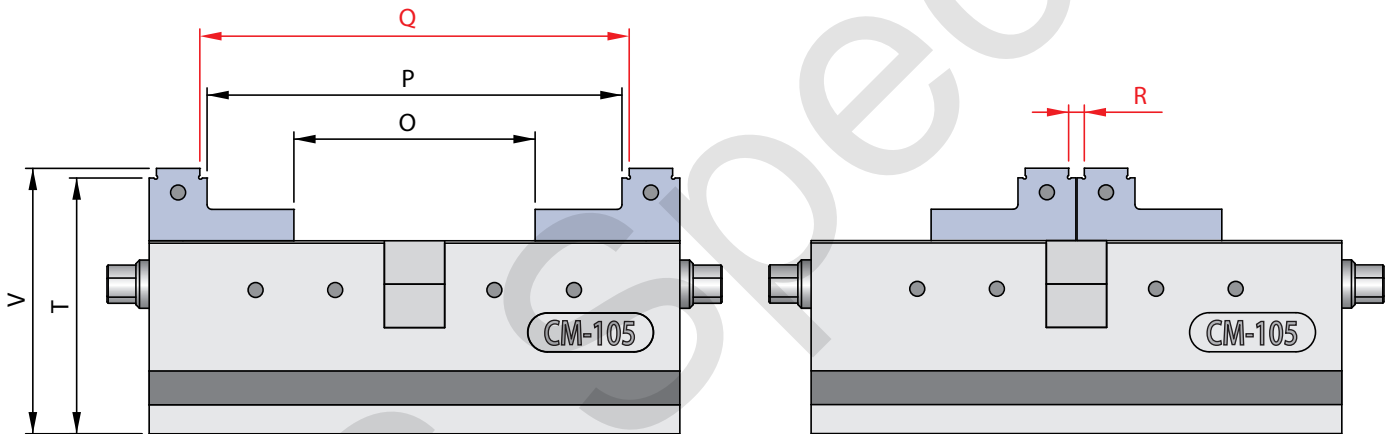
Technical specifications



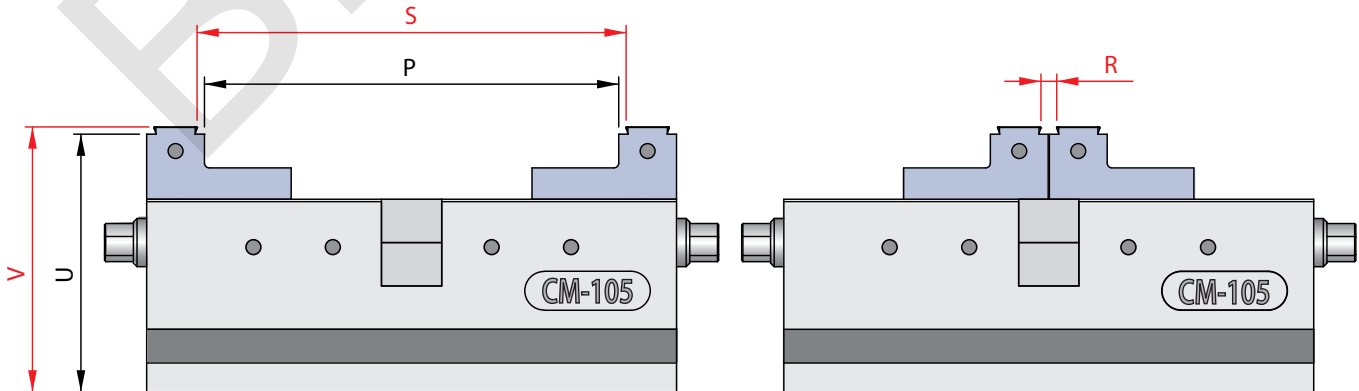
**Variante 1 / Variant 1**  
Mors standard / Standard jaw



**Variante 2 / Variant 2**  
Abgestufte Aufsatzbacke / Staged jaw



**Variante 3 / Variant 3**  
Aufsatzbacken mit Krallen / Claw jaw



# TYPE-CM

Artikel	Anwendung
---------	-----------



**Mechanischer  
Schraubstock  
selbstzentrierend**

Artikel	Anwendung
---------	-----------

5000	CM 50
8000	CM 80
1050	CM 105

Im Preis ein Paar Backen Ihrer Wahl inbegriffen

## BACKEN

Abgestufte Aufsatzbacke  
pro Paar



500051	CM 50
800051	CM 80
105051	CM 105

Aufsatzbacke mit Krallen  
pro Paar



500052	CM 50
800052	CM 80
105052	CM 105

Basis-Backe standard  
pro Paar



500053	CM 50
800053	CM 80
105053	CM 105

Glatte Aufsatzbacke



4107	4 mm für CM 50
4117	4 mm für CM 80
105024	4 mm für CM105

Geriffelte Aufsatzbacke



4105	4 mm für CM 50
4115	4 mm für CM 80
105025	4 mm für CM105

## AUFSATZBACKEN

Glatte Aufsatzbacke



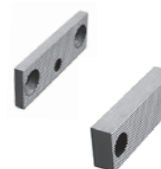
4107	4 mm für CM 50
4108	9 mm für CM 50
4117	4 mm für CM 80
4118	11 mm für CM 80
105024	4 mm für CM 105

Weiche Aufsatzbacke



4103	9 mm für CM 50
4104	12 mm für CM 50
4113	11 mm für CM 80
4114	18 mm für CM 80
105018	15 mm für CM 105

Geriffelte Aufsatzbacke



4105	4 mm für CM 50
4106	9 mm für CM 50
4115	4 mm für CM 80
4116	11 mm für CM 80
105025	4 mm für CM105

Aufsatzbacke mit Krallen



500090	CM 50
800090	CM 80
105090	CM 105



Artikel	Anwendung
---------	-----------

Artikel	Anwendung
---------	-----------

## AUFSATZBACKEN



Prisma Aufsatzbacke 90°

500049	CM 50
800026	CM 80
105021	CM 105



Prisma Aufsatzbacke 120°

500149	CM 50
800226	CM 80
105121	CM 105

## AUFLAGE-KEIL

Keil 1 Nute für Backen  
mit Stufe

### CM 50

4201	Auflage-Keil-Höhe 11 mm
4202	Auflage-Keil-Höhe 12 mm
4203	Auflage-Keil-Höhe 13 mm
4204	Auflage-Keil-Höhe 14 mm
4205	Auflage-Keil-Höhe 15 mm
4206	Auflage-Keil-Höhe 16 mm

### CM 80

4350	Auflage-Keil-Höhe 11 mm
4351	Auflage-Keil-Höhe 12 mm
4352	Auflage-Keil-Höhe 13 mm
4353	Auflage-Keil-Höhe 14 mm
4354	Auflage-Keil-Höhe 15 mm

### CM 105

10512	Auflage-Keil-Höhe 12 mm
10514	Auflage-Keil-Höhe 14 mm
10516	Auflage-Keil-Höhe 16 mm
10518	Auflage-Keil-Höhe 18 mm
10520	Auflage-Keil-Höhe 20 mm

Keil 3 Nuten für Backen  
mit Stufe

### CM 80

4355	Auflage-Keil-Höhe 16 mm
4356	Auflage-Keil-Höhe 17 mm
4357	Auflage-Keil-Höhe 18 mm
4358	Auflage-Keil-Höhe 19 mm
4359	Auflage-Keil-Höhe 20 mm
4360	Auflage-Keil-Höhe 21 mm

### CM 105

10522	Auflage-Keil-Höhe 22 mm
10524	Auflage-Keil-Höhe 24 mm
10526	Auflage-Keil-Höhe 26 mm
10528	Auflage-Keil-Höhe 28 mm
10530	Auflage-Keil-Höhe 30 mm

Keil 1 Nute für Backen  
mit Stufe



Nutenstein



9010	18 / 10 mm
9012	18 / 12 mm
9014	18 / 14 mm
9016	18 / 16 mm
9018	18 / 18 mm

Anschlagteil



4220	CM 50
4380	CM 80
4381	Anschlagteil lang

Magnet Anschlagteil

500077	CM 50
800077	CM 80
800078	Anschlagteil lang



## SPANNTÉCHNIK | TIGHTENING

Die Lösung der Spanntechnik an herkömmlichen oder elektronischen Maschinen für horizontale-oder vertikale Bearbeitungszentren

Hergestellt in der Schweiz, werden unsere Produkte für ihre Qualität, ihre Zuverlässigkeit und ihre Präzision geschätzt.

Unser umfangreiches Warenangebot und unsere Flexibilität erlauben uns Standardprodukte oder Spezialanfertigungen zu liefern, gemäss Ihren Bedürfnissen.

Tightening solution intended for CNC or conventional metal forming equipment, vertical and horizontal working centre or robotized production.

Made in Switzerland, our products are recognized for their quality, their reliability and their precision.

Our extensive product range allows us not only to supply standard items but also to provide specifically requirement.

