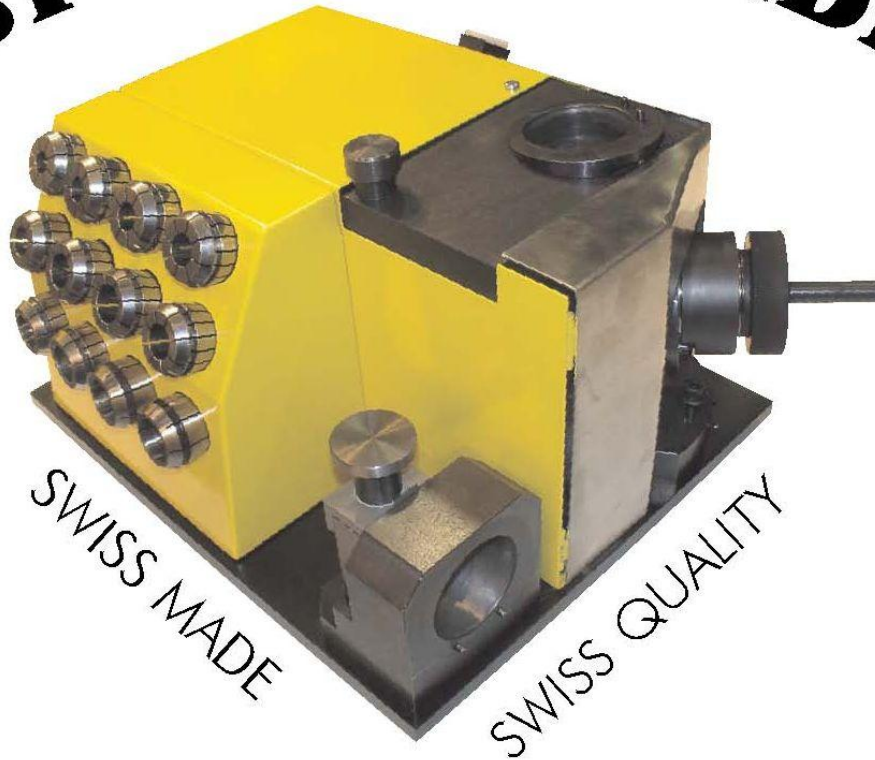




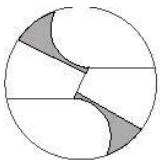
www.bisspecials.com

# EASY POINT GRINDER

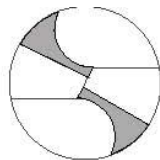


Voor boren van  $\varnothing 7 - 20\text{mm}$  (optie  $\varnothing 3 - 8\text{mm}$ ) in HSS of volhardmetaal met een tophoek van  $90 - 140^\circ$

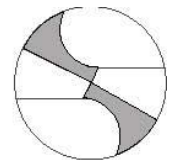
**Slijpt snel - eenvoudig - precies - gunstig**



Special voor staal met verhoogde treksterkte, bijvoorbeeld chroomstaal of veredeld staal



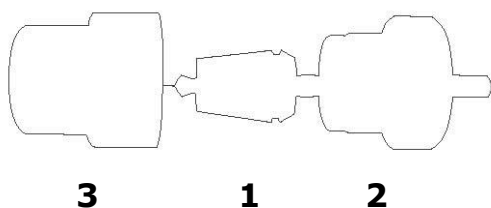
Standaard geslepen voor normale staalsoorten



Special voor zachtere materialen zoals aluminium en kunststoffen

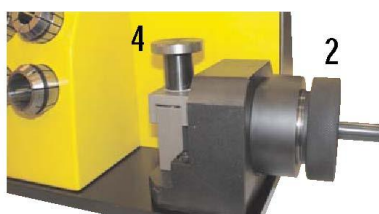
Slijp uw boren aangepast voor uw materiaal en toepassing.

## Zo slijpt u de boren met de Easy Point Grinder



### **Het klemsysteem**

Kies de juiste spantang voor uw boor uit (1), plaats de spantang in de opname (2), schroef de moer (3) licht op de opname en plaats de boor in de spantang, draai nu de moer aan zodanig dat de boor nog iets kan bewegen.



### **Het uitrichten van de boor in de houder**

Meet bijvoorbeeld een schuifmaat de ziel van de boor, stel deze in op de schaalverdeling (4). Schuif de spanopname met daarin de boor in het uitrichtstation en druk de boor licht naar voren op de aanslag, draai de boor dan naar rechts, eveneens tot aan de aanslag. Tenslotte, draai nu spantangopname (2) vast.



### **Slijpen van de boor (de snij- en tophoek)**

Stel de gewenste tophoek in (90-140°) en draai de schroef goed vast. Sluit de afschermkap van de slijpschijf en zet een veiligheidsbril op. Zet nu de motor aan. Schuif de spantanghouder in de opname en ga voorzichtig tegen de lopende slijpschijf en draai nu licht naar links en rechts, en druk lichtjes aan tot aan de aanslag totdat het slijpgeluid verdwijnt.

Trek nu de spantanghouder een beetje terug, draai deze 180° en slijp de tweede lip.



### **Uitpunten**

Schuif de spantanghouder in de bovenste opening en laat de boor licht op de slijpschijf glijden. Draai nu de spantanghouder van rechts naar links om de ziel uit te punten zodanig dat u geen slijpgeluid meer hoort. Trek nu de spantanghouder licht terug, draai deze 180° en slijp zo de andere zijde. Door het verstellen van de stelschroef (5) kan men het uitpunten dieper of minder diep uitvoeren teneinde aan de toepassingseisen te voldoen. (zie pag. 1)

### **Specificaties**

Borenslijpmachine voor 2-lippige boren met tophoek van 90 - 140° traploos instelbaar en de mogelijkheid om het uitpunten in te stellen.

1 Spantanghouder met spantangenset voor boren Ø 7-20 mm.

1 CBN slijpschijf (HSS)

1 fase wisselstroommotor (250W)

Spindeltoerentallen 2900 omw./min.

Electr. Aansluiting 230V/ 50Hz

Gewicht: ca. 20 kg

**BIS Specials**

(Brandenburg Industry Service Dongen BV)

Dreef 7

NL - 6996 BA DREMPT

Tel: (+31) 0313 482566

Fax: (+31) 0313 482569

Email: [info@bisspecials.com](mailto:info@bisspecials.com)

Internet: [www.bisspecials.com](http://www.bisspecials.com)

